



RG 15

Crépi



Description du produit

Prémélangé à sec à base d'inerte chalco-siliceux, de liants spéciaux et d'additifs pour améliorer la consistance et l'adhérence.

Fourniture et stockage

RG 15 est fourni en vrac avec une installation à silo de 22 m³ ou en sacs sur palette avec film extensible. Stocker dans un endroit frais, sec et non ventilé. Conserver l'emballage intact. Utiliser avant la date de péremption figurant sur le sac.

Domaines d'utilisation

RG 15 est utilisé comme crépi pour intérieur et extérieur sur des surfaces en briques, blocs, etc., avant l'application d'enduits à base de chaux et de liant hydraulique. Il est également utilisé pour les travaux de restauration afin d'uniformiser les surfaces à enduire par la suite avec des enduits de type FG 12, IG 14, etc. L'application doit être effectuée sur des surfaces exemptes de poussière, d'efflorescences, d'huiles, de graisses. RG 15 ne doit pas être appliqué sur des supports en plâtre, inconsistants et friables ni sur des surfaces en béton sur lesquelles il est conseillé d'utiliser RG 12. L'application doit être couvrante.

RG 15

Préparation des supports et mode d'application

Respecter les rubriques du cahier des charges.

Rubriques du cahier des charges

Les supports à enduire doivent être propres et stables ; les surfaces particulièrement absorbantes doivent être soigneusement mouillées quelques heures avant l'application. Toute partie non cohérente ou instable doit être éliminée ou consolidée. Les surfaces ainsi préparées peuvent être crépies manuellement ou à l'enduseuse vis-poumon avec le Crépi RG 15 de marque Fornaci Calce Grigolin, prémélangé à sec à base d'inerte chalco-siliceux, de liants hydrauliques spéciaux et d'additifs spéciaux pour améliorer la consistance et l'adhérence, à raison de 7-8 kg/m². Le produit devra recouvrir la surface de façon uniforme et couvrante avec une épaisseur de 4-5 mm. La surface ne devra pas être lissée par la suite.

Avertissements

Ne pas mélanger RG 15 avec d'autres substances. Éviter les grands écarts thermiques pendant la prise. Le produit doit être protégé contre le gel et le séchage rapide. Il est conseillé de ne pas utiliser RG 15 à une température inférieure à + 5°C et supérieure à + 30°C.

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificare l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

RG 15

Spécifications techniques selon la norme UNI EN 998-1	performance
Poids spécifique	1.550 kg/m ³ déter. en chute libre
Diamètre maximum	2 mm
Temps de travail sur briques	2 heures
Retrait plastique	Abs. dans des cond. thermohygr. stand.
Eau de gâchage	20 % environ
Rendement théorique	7/8 kg/m ²
Rés. méc. à la flexion à 28 jours	> 2 N/mm ²
Rés. méc. à la compres. à 28 jours (cat. CS II)	> 6 N/mm ²
Perméabilité à la vapeur d'eau μ	9
Adhérence sur les briques	0,4 N/mm ²
Type de fracture (FP)	B
Absorption d'eau	W0
Réaction au feu	classe A1
Conductibilité thermique λ	0,42 W/mK (valeur figurant dans le tableau)

v. 03/2021

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.